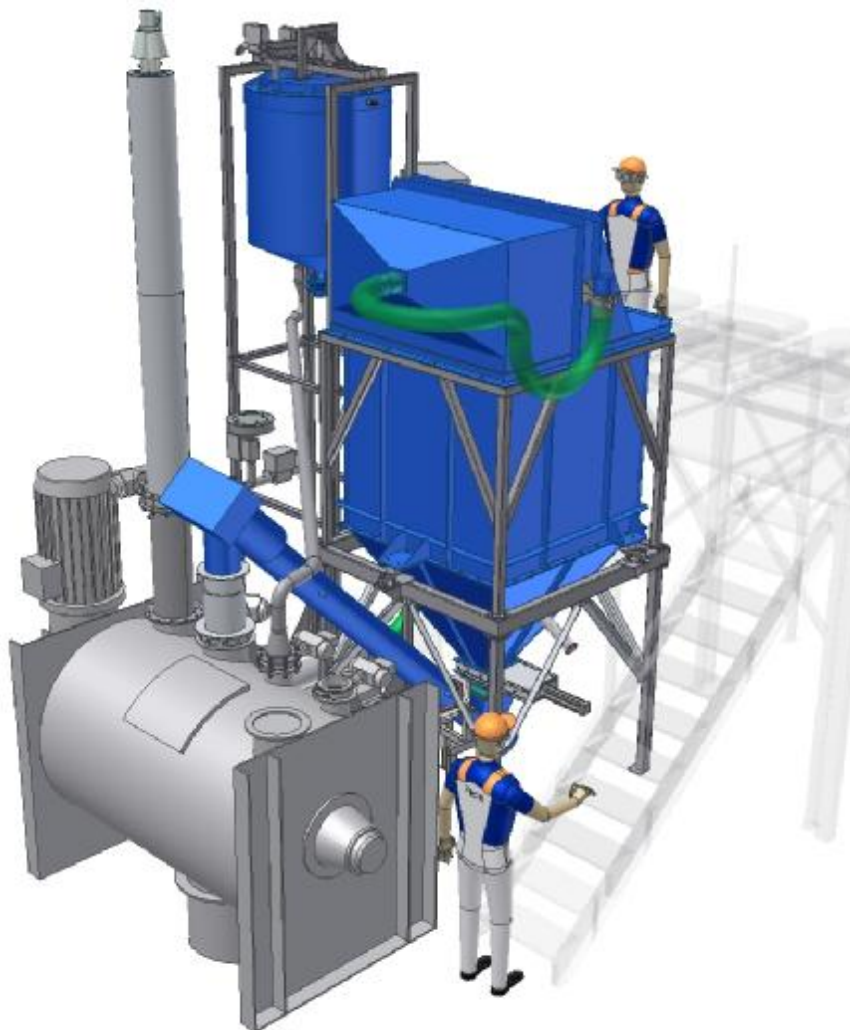


Navažovací linka PVC



Použití: Technologické zařízení a jeho jednotlivé části byly konstruovány a vyrobeny pro navažování a dopravu kapalných a práškových komponent (surovin) pro výrobu PVC.

Popis: Sypké suroviny jsou zavezeny (pomocí vysokozdvizného vozíku) na nosnou konstrukci tak, aby byly v dosahu obsluhy váhy na sypké suroviny. Obsluha těchto vah vsypává, dle informace na displeji vyhodnocovacího zařízení váhy, příslušnou surovinu do zásobníku váhy. Navažování probíhá přírůstkovým způsobem. Další krok navažování je možno provést po odsouhlasení plnění předchozí komponenty. Transport materiálu ze zásobníku váhy do míchačky je uskutečňován šikmým šnekovým dopravníkem. Kapalně suroviny jsou dávkovány automaticky a následně jsou vypuštěny do míchačky.

Technické parametry:**Váha prášků:**

Horní mez váživosti	1500	kg
Dolní mez váživosti	10	kg
Dovolená chyba správnosti (statická)	0,5	kg
Objem zásobníku	2,4	m ³
Užitečný objem zásobníku (teoretický)	2	m ³
Hmotnost celková	972	kg
Přívod tlakového vzduchu	0,6	MPa

Šnekový dopravník:

Průměr dopravního šneku	200	mm
Stoupání šnekovnice	160	mm
Jmenovité otáčky dopravního šneku	315	min-1
Dopravní výkon (teoret při zaplnění 0.5)	42	m ³ .h-1
Příkon elektromotoru	3	kW
Hmotnost	390	kg

Váha na kapaliny

Horní mez váživosti	1000	kg
Dolní mez váživosti	10	kg
Dovolená chyba (statická)	±0,5	kg
Dílek	0,5	kg
Objem zásobníku	0,75	m ³
Napájecí napětí (váhy)	24	V DC
Přívod stl. vzduchu (upravený)	0,6	MPa
Krytí	IP 54	-
Rozmezí pracovních teplot okolí	+1 až 40	°C
Hmotnost	333	kg